

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1. 产品照片及企业信息



4YZ-3F 型自走式玉米收获机



涵盖机型：4YZ-3FW 型自走式玉米收获机

企业名称：辽宁辽拓大益农业机械有限公司

地 址：辽宁省沈抚新区中兴大街东侧沈东六路以南地块  
D14a 区

邮政编码：113005

电 话：024-57575000

传 真：024-57575000

联 系 人：张益伟

## 2. 主要技术规格

序号	项 目	单位	设计值
1	型号名称	/	4YZ-3F 型自走式玉米收获机
2	结构型式	/	轮式+摘穗+剥皮+秸秆还田
3	配套发动机型号规格	/	4G33TC
4	配套发动机生产企业	/	常柴股份有限公司
5	配套发动机结构型式	/	直列、四缸、水冷、电喷
6	配套发动机额定功率	kW	74.5
7	配套发动机额定转速	r/min	2400
8	整机外形尺寸(长×宽×高)	mm	5890×2330×2800
9	工作行数(通道数)	行	3
10	行距	mm	580
11	工作幅宽	mm	1840
12	最小离地间隙	mm	280
13	作业速度	km/h	1.4-4.5
14	作业小时生产率	hm <sup>2</sup> /h	0.27-0.53
15	单位面积燃油消耗量	kg/hm <sup>2</sup>	≤30
16	果穗升运器布置位置	/	右置
17	果穗升运器结构型式	/	链条刮板
18	摘穗机构型式	/	摘穗板
19	摘穗辊/板数量	个	6
20	剥皮机构型式	/	橡胶辊
21	剥皮辊数量	个	12
22	割台型式	/	卧式
23	割刀型式	/	/
24	脱粒滚筒数量	个	/
25	脱粒滚筒型式	/	/
26	脱粒滚筒尺寸(外径×长度)	mm	/
27	风扇数量	个	1
28	风扇型式	/	离心式
29	风扇直径	mm	500
30	凹板筛型式	/	/
31	清选筛型式	/	/
32	卸粮方式	/	液压翻转
33	秸秆粉碎还田机构型式	/	切碎还田

## 2. 主要技术规格（续完）

序号	项 目	单位	设计值
34	秸秆粉碎还田机构位置	/	前置
35	秸秆粉碎还田机构工作幅宽	mm	1400
36	秸秆切碎回收机构型式	/	/
37	秸秆切碎回收机构位置	/	/
38	秸秆切碎回收机构工作幅宽	mm	/
39	驾驶室型式	/	普通式
40	变速机构型式	/	(3+1)×2 机械式
41	驱动型式（前/后）	/	机械驱动
42	驱动方式		四驱
43	制动器型式（前/后）	/	鼓式/鼓式
44	轴距	mm	2200
45	导向轮轮距	mm	1800
46	驱动轮轮距	mm	1800
47	导向轮轮胎规格	/	9.5-16
48	驱动轮轮胎规格	/	9.5-16
49	履带节距	mm	/
50	履带节数	节	/
51	履带宽度	mm	/
52	履带轨距	mm	/
53	打（压）捆机构数量	个	/
54	打（压）捆机构型式	/	/
55	打（压）捆机构打结器型式	/	/
56	打（压）捆机构打结器数量	个	/

涵盖机型产品样机技术规格

序号	项 目	单位	设计值
1	型号名称	/	4YZ-3FW 型自走式玉米收获机
2	结构型式	/	轮式+摘穗+剥皮+秸秆还田
3	配套发动机型号规格	/	4G33TC
4	配套发动机生产企业	/	常柴股份有限公司
5	配套发动机结构型式	/	直列、四缸、水冷、电喷
6	配套发动机额定功率	kW	74.5
7	配套发动机额定转速	r/min	2400
8	整机外形尺寸(长×宽×高)	mm	5890×2330×2650
9	工作行数（通道数）	行	3
10	行距	mm	580

11	工作幅宽	mm	1840
----	------	----	------

表 2 涵盖机型产品样机技术规格（续 1）

序号	项 目	单位	设计值
12	最小离地间隙	mm	280
13	作业速度	km/h	1.4-4.5
14	作业小时生产率	hm <sup>2</sup> /h	0.27-0.53
15	单位面积燃油消耗量	kg/hm <sup>2</sup>	≤30
16	果穗升运器布置位置	/	右置
17	果穗升运器结构型式	/	链条刮板
18	摘穗机构型式	/	摘穗板
19	摘穗辊/板数量	个	6
20	剥皮机构型式	/	橡胶辊
21	剥皮辊数量	个	12
22	割台型式	/	卧式
23	割刀型式	/	/
24	脱粒滚筒数量	个	/
25	脱粒滚筒型式	/	/
26	脱粒滚筒尺寸（外径×长度）	mm	/
27	风扇数量	个	1
28	风扇型式	/	离心式
29	风扇直径	mm	500
30	凹板筛型式	/	/
31	清选筛型式	/	/
32	卸粮方式	/	液压翻转
33	秸秆粉碎还田机构型式	/	切碎还田
34	秸秆粉碎还田机构位置	/	前置
35	秸秆粉碎还田机构工作幅宽	mm	1400
36	秸秆切碎回收机构型式	/	/
37	秸秆切碎回收机构位置	/	/
38	秸秆切碎回收机构工作幅宽	mm	/
39	驾驶室型式	/	无
40	变速机构型式	/	（3+1）×2 机械式
41	驱动型式（前/后）	/	机械驱动
42	驱动方式	/	四驱
43	制动器型式（前/后）	/	鼓式/鼓式
44	轴距	mm	2200
45	导向轮轮距	mm	1800
46	驱动轮轮距	mm	1800

表 2 涵盖机型产品样机技术规格（续完）

序号	项 目	单位	设计值
47	导向轮轮胎规格	/	9.5-16
48	驱动轮轮胎规格	/	9.5-16
49	履带节数	节	/
50	履带宽度	mm	/
51	履带轨距	mm	/
52	打（压）捆机构数量	个	/
53	打（压）捆机构型式	/	/
54	打（压）捆机构打结器型式	/	/
55	打（压）捆机构打结器数量	个	/

### 3. 安全性检验结果

序号	项 目		单位	合格指标	检验结果
1	安全 防 护	危 险 件 防 护	/	各链条、胶带、 <u>缆索</u> 、轴系、链轮、带轮、传动轴和万向节等运动件, 风扇进风口、 <u>割刀端部</u> 等操作者能意外触及的部位, 液压软管、管路及其附件应有防护装置;	+
			mm	对散热器等特殊部位需用网眼防护的, 其网眼内切圆直径不大于 4mm, 防护距离不小于 2mm。	+
		进 入 工 作 位 置 的 梯 子	/	梯子的结构应能防止形成泥土层;	+
			/	梯子斜度应保证从梯子上下来时向下可以看到下一级梯子踏板外缘;	+
			mm	脚踏板宽度 $\geq 300$ ;	+
			mm	脚踏板深度: 梯子后面有封闭板的 $\geq 150$ , 无封闭板的 $\geq 200$ 。	+
		扶 手 / 扶 栏	/	门道梯子两侧应设置扶手或扶栏, 以使操作者与机器始终保持三点接触;	+
			mm	扶手/扶栏的横截面尺寸 25~38;	+
			mm	扶手/扶栏后侧最小放手间隙为 50mm;	+
		割台分离机构	/	割台传动系分离机构应具有防止意外接合的结构;	+
		方向盘自由行程	/	方向盘最大自由行程应不大于 30 度转角;	+
		操作者操纵装置	/	关键操纵装置附近应粘贴以适合操作者的文种描述的操作符号; 所有操纵装置周围应有最小 25mm 的间隙;	+
		挤压和剪切部位	/	操作者坐在座位上, 手或脚触及范围内不应有剪切或挤压部位;	+
			/	钣金件不能有锐角;	+
		驾驶室紧急出口	/	驾驶室至少应有两个在不同面上的紧急出口;	+
			mm	紧急出口横截面应至少能包容一个 640 长轴;	+



序号	项 目		单位	合格指标	检验结果
1	安全 防 护	驾驶室紧急出口	/	驾驶室前挡风玻璃应有 3C 标志；	+
			/	使用安全玻璃作为紧急出口的，应在便于拆卸的位置配备能敲碎玻璃的工具；	/
		发动机停机装置	/	发动机应有可以停机并保持停机状态的装置；应有防止意外启动的措施；	+
		燃料箱	mm	所有燃料箱的加油口应位于驾驶室外，且离地面或工作台的高度不大于 1500；	+
		粮箱分配螺旋输送机	/	粮箱盖不应作为安全装置，除非粮箱盖打开时，由连锁装置使螺旋输送机停止运转；	/
			/	粮箱的分配螺旋输送机出口应安装栅格状防护板；	/
		排气口的位置和方向	/	排气口的位置和方向应避开驾驶员和必须站在机器上的其他操作者；	+
		燃油箱与排气管、电器件安全距离	mm	燃油箱与发动机排气管之间的距离应不小于 300，距裸露电气接头及电器开关 200 以上，或设置有效的隔热措施；	+
		蓄电池	/	蓄电池的非接地端应加以防护，以防止意外接触及与地面短路；	+
		光、声信号系统及灯光装置	/	<p>照明装置：必须装前照灯 2 只、前位灯 2 只、后位灯 2 只、后位灯 2 只、前转向灯 2 只、后转向灯 2 只、倒车灯 2 只、制动灯 2 只、作业灯 2 只，1 只照向割台前方，1 只照向卸粮区。</p> <p><u>割幅大于 3m 的轮式机应有危险报警闪光灯。</u></p> <p>驾驶室内应装驾驶室照明灯。</p> <p>信号装置：信号装置应有发动机机油压力、转速、水温、蓄电池充电电流等指示装置，有倒车报警器等监视装置，带自卸粮箱的机型应设置粮箱谷满报警器或监视装置，还应装行走喇叭、后反射器。每侧应装有后视镜各 1 只。</p>	+

序号	项 目		单位	合格指标	检验结果
2	安全信息		/	摘穗辊、拉茎辊、输送螺旋、驾驶台、秸秆粉碎还田机、剥皮机、排气管消声器出口以及切割器、脱粒机体外壳、螺旋输送机检查口、粮箱、排草口、加油口等，对操作者存在危险部位的明显位置处应设置永久性安全警示标志。安全标志应符合 GB 10396 规定的要求，在使用说明书中复现，并说明其位置。	+
			/	使用说明书应对有关安全注意事项进行说明。包括： a) 安全操作注意事项； b) 收割或切割装置等位置处会出现与其功能相关剪切危险的提示； c) 割台固定机构使用方法； d) 进入粮箱的危险； e) 人工转动滚筒专用工具的放置位置和使用方法说明； f) 动力源停机装置的操作要领及使用方法； g) 蓄电池的维护或更换信息； h) 千斤顶作用点位置信息； i) 给出灭火器使用方法及放置位置。	+
			/	应设置号牌座或有号牌安装位置	+
3	安全装备	机构的分离和清理	/	如果需要人工转动脱粒机构或附属部件，应随机提供适用的专用工具；	/
		割台固定机构	/	机器应设置将割台保持在提升位置的锁定装置；	+
		灭火器	/	灭火器应在易于取卸的位置上	+
4	安全性能	行车制动	m	制动距离 $\leq 6$ （整机质量不大于 8000kg）	+
		行车制动*	m	制动距离 $\leq 6$ （整机质量不大于 8000kg）	+
		停车制动	/	能可靠地停在 20%的干硬纵向坡道上	+
		停车制动*	/	能可靠地停在 20%的干硬纵向坡道上	
		耳位噪声	dB (A)	$\leq 93$ （普通驾驶室）	+
		耳位噪声*	dB (A)	$\leq 95$ （无驾驶室）	
备注	1、检验结果合格填“+”，不合格填“-”。 2、大纲中对样品不适用的检查项目，在检验结果中填“/”。 3、合格指标中带“__”的内容对该机不适用。 4、带*号项目为涵盖机型检验项目。				

4. 适用性检验结果

序号	项 目	单 位	合格指标 (果穗收获型)	检验结果
1	总损失率	/	≤4%	+
2	籽粒破碎率	/	≤1%	+
3	苞叶剥净率	/	≥85%	+
4	果穗含杂率	/	≤1.5%	+
5	籽粒含杂率	/	/	/
6	秸秆粉碎长度合格率	/	≥85%	+
7	秸秆切段长度合格率	/	/	/
8	成捆率	/	/	/
9	适用度	分	≥4	+
备注	1、检验结果合格填“+”，不合格填“-”。 2、大纲中对样品不适用的检查项目，在检验结果中填“/”。			

5. 可靠性检验

序号	项    目		单    位	合格指标	检验结果
1	有效度		/	≥98%	+
2	用户满意度		分	≥80	+
3	故障情况	生产查定	/	在生产查定中未发生严重故障、致命故障。	+
		用户调查		在用户调查中未发生严重故障、致命故障。	
备注	(1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。				