

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



9YFQ-1.8 型方草捆压捆机

企业名称：辽宁海华农业装备制造有限公司

地 址：辽宁省铁岭市高新技术创业服务中心综合孵化楼
众创空间 X-031 位

邮政编码：112007

电 话：024-31373079

传 真：024-31373079

联 系 人：赵莉

2. 主要技术规格

序号	项 目	单位	设计值
1	型号名称	/	9YFQ-1.8 型方草捆压捆机
2	挂接方式	/	牵引式
3	捡拾宽度	mm	1800
4	喂入口宽度	mm	/
5	捡拾器结构型式	/	弹齿式
6	喂入器结构型式	/	拨叉喂入机构
7	打结器型式	/	D 型
8	打结器数量	个	2
9	压缩室截面尺寸（宽×高）	mm	355×470
10	捆扎方式	/	自动绳打捆
11	配套动力范围	kW	36.8~58.8
12	配套发动机（电动机）额定功率	kW	/
13	配套发动机（电动机）额定转速	r/min	/
14	驾驶室型式	/	/
15	变速方式	/	/
16	驱动方式	/	/
17	制动器型式	/	/
18	轴距	mm	/
19	导向轮轮距	mm	/
20	驱动轮轮距	mm	/
21	导向轮轮胎规格	/	/
22	驱动轮轮胎规格	/	/
23	履带型式	/	/
24	履带宽度	/	/
25	履带接地长	mm	/
26	轨距	mm	/
备注	大纲中对样品不适用的检查项目，在设计值栏中填“/”。		

3. 安全性检验结果

表 3 样品安全性检验结果

序号	项 目		单位	合格指标	检验结果
1	安全 防 护	危险件防护	/	主传动机构、链轮、带轮、传动带、链条等外露动力传动部件及牵引杆、捡拾器、喂入器、飞轮、打捆机构、 <u>后尾门</u> 等应有防护装置，防护装置应符合 GB 10395.20 的规定。	+
		过载保护	/	捡拾器、喂入器、打结器的传动机构及主传动机构应有过载保护装置，应设置防止碰撞的穿针保护装置， <u>液压系统应有过载保护装置，以电力为动力的打（压）捆机应有防漏电保护装置。</u>	+
		进入工作位置的梯子（自走式）	/	梯子踏板应使用锯齿板焊接，以防止形成泥土层。脚踏板宽度 ≥ 300 mm。 脚踏板深度：梯子后面有封闭板的 ≥ 150 mm，无封闭板的 ≥ 200 mm。	/
		扶 手 / 扶 栏（自走式）	/	扶手/扶栏的横截面尺寸 25 mm~35 mm。除连接处外，扶手/扶栏的后侧放手间隙 ≥ 50 mm。	/
		操作者操纵装置（自走式）	/	关键操纵装置附近应粘贴以适合操作者的文种描述的操作符号。 所有操纵装置周围应有最小 25mm 的间隙。	/
		挤压和剪切部位（自走式）	/	操作者坐在座位上，手或脚触及范围内不应有剪切或挤压部位。钣金件不能有锐角。	/
		驾驶室紧急出口（带有驾驶室的自走式）	/	驾驶室至少应有两个在不同面上的紧急出口。 紧急出口横截面应至少能包容一个 640 mm 长轴、短轴为 440 mm 的椭圆。 驾驶室前挡风玻璃应有 3C 标志。 使用安全玻璃作为紧急出口的，应在便于取卸的位置配备能敲碎玻璃的工具。	/
		排气管（自走式）	/	散热器、发动机排气管道应加防护或隔热装置。	/
		蓄电池（自走式）	/	蓄电池的非接地端应加以防护，以防止意外接触及与地面短路。	/

表 3 样品安全性检验结果

序号	项 目		单位	合格指标	检验结果
1	安全防护	光、声信号系统及灯光装置（自走式）	/	<p>照明装置：至少应安装前照灯 2 只、前转向灯 2 只、后转向灯 2 只、倒车灯 2 只、制动灯 2 只、示廓灯或标识、警示灯、仪表灯、反光标志，且显示正常。同时可根据用户需要选装雾灯。至少设置两块有效的后视镜，每侧一块。</p> <p>信号装置：各有关光、声信号指示、监视系统如：转向、燃油表、水温表、电压表、机油压力警告灯、倒车声响装置、回复反射器等应灵敏、工作正常。</p>	/
2	安全信息		/	在捡拾机构、传动机构等对操作者存在危险部位的明显位置处应设置安全警示标志，安全标志应符合 GB 10396 规定的要求。	+
			/	<p>使用说明书应给出或指出安全使用注意事项和安全标志的内容、说明及粘贴位置，其内容至少应包括：</p> <p>a) 重新启动打捆机前应关闭防护装置；</p> <p>b) 喂入机构相关的挤压、剪切、缠绕点；</p> <p>c) 只要飞轮在运行应避免对打捆机进行任何干预，并应使用止动装置；</p> <p><u>d) 液压管路破裂的风险；</u></p> <p><u>e) 液压系统的允许压力；</u></p> <p>f) 捆绳设置以及捆绳断裂时打结器穿绳和起动应遵循的规程；</p> <p>g) 为避免打捆装置堵塞需要使用合适的捆绳；</p> <p>h) 触及打捆组件、后尾门、草捆推出机构的相关危险，打捆机作业中需保证周围无旁观者；</p> <p>i) 定期对打捆机进行保养对保证操作者安全非常重要；</p> <p>j) 防止堵塞发生的使用条件；</p> <p>k) 清除打捆机堵塞的相关危险和清理堵塞需遵循的规程；</p> <p>l) 人工清理任何堵塞前需切断动力源；</p> <p>m) 剪切螺栓损坏后，需及时更换相同特性的新螺栓；</p> <p><u>n) 更换刀片时必须遵循的规程；</u></p> <p><u>o) 截面积不小于 0.2 m² 草捆的打捆机，在运输前保证最后一草捆固定或卸下。</u></p> <p><u>p) 卸载圆草捆时需注意坡度的方向。</u></p>	+
3	安全装备（自走式）		/	打（压）捆机上应备有灭火器并置于易于取卸位置上。	/

4. 适用性检验

表 4 样品适用性检验结果

序号	项 目	单位	合格指标	检验结果
1	草捆密度	kg/m ³	≥100	+
2	成捆率	/	≥98%	+
3	规则草捆率	/	≥95%	+
4	适用性用户意见	/	调查项被评价为“好”、“中”两项之和与总项数的百分比不小于 80%	+

5. 可靠性检验

表 5 样品可靠性检验结果

序号	项 目		单位	合格指标	检验结果	
					样机 1	样机 2
1	有效度		/	≥98%	+	/
2	用户满意度		/	≥80 分	+	/
3	故障情况	生产查定	/	在生产查定中均未发生严重故障、致命故障	+	
		用户调查		在用户调查中均未发生严重故障、致命故障	+	